



CALEG Schrank und Gehäusebau GmbH, Calau

Prüfung und Optimierung der Integration der Firma CAM (Lohnfertigung) in die bestehenden Produktions- und Logistikprozesse der Firma Caleg.

Die 1945 gegründete Caleg Schrank und Gehäusebau GmbH stellt Schaltschränke, Datenschränke, Maschinenverkleidungen, Gehäuse und Sonderanfertigungen für über 200 Kunden in Europa her.

Für die effiziente und sichere Durchführung des Projektes suchte die Firma Caleg Schrank u. Gehäusebau GmbH einen Partner.

In den Experten der CANON GIESSEN GmbH und ihrem Know-how in der Realisierung optimaler Prozesse fand die Firma Caleg kompetente Unterstützung. Durch die Integration aller in den Fertigungsprozess eingebundenen Personen wurde eine schnelle und effiziente Projektarbeit realisiert und die Entstehung möglicher Barrieren von Beginn an vermieden.

Themen der Projektarbeit:

- Aufbau und Organisation einer Kommissionierung
- Gemeinsame Erstellung einer Prozessbeschreibung
- Erstellung einer Personalkalkulation
- Layoutplanung der neuen Produktionshalle Fa. CAM
- Beschreibung und Definition der Schnittstelle Firma Caleg/CAM
- Workshop Arbeitsplatzgestaltung, Beseitigung nicht wertschöpfender Tätigkeiten

Ergebnisse unserer Zusammenarbeit:

- Optimierter Materialfluss
- Verkürzung von Laufwegen
- Detaillierte Beschreibung der Arbeits- und Prozessabläufe
- Beseitigung der Schnittstellenproblematik
- Flexibles Produktionslayout
- Einführung von Materialsteuer- und Regelkreisen
- Einführung eines Berechnungssystems zur Kalkulation der Kommissionierzeit

Zeitraum der Projektarbeit: Juni bis August 2008

Projektleitung: Falk Rostalski, Caleg Schrank u. Gehäusebau GmbH

Projektteam CANON COMPLAN: Achim Weber, Michael Kunze